

1 安培线性锂离子电池充电器电路

CN3056

概述：

CN3056是可以对单节锂离子或者锂-聚合物可充锂电池进行恒流/恒压充电的充电器电路。该器件内部包括功率晶体管，应用时不需要外部的电流检测电阻和阻流二极管。CN3056只需要极少的外围元器件，并且符合USB总线技术规范，非常适用于便携式应用的领域。热调制电路可以在器件的功耗比较大或者环境温度比较高的时候将芯片温度控制在安全范围内。调制输出电压为4.2V，精度达1%。充电电流的大小可以通过一个外部电阻调整。当输入电压（交流适配器或者USB电源）掉电时，CN3056自动进入低功耗的睡眠模式，此时电池的电流消耗小于3微安。其它功能包括输入电压过低检测，自动再充电，芯片使能输入端，电池温度监控以及状态指示等功能。

CN3056采用热处理能力较强的10管脚DFN封装。

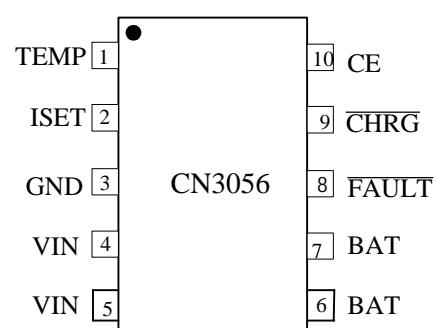
特点：

- 可以用USB口或交流适配器对单节锂离子或者锂-聚合物可充锂电池充电
- 片内功率晶体管
- 不需要外部阻流二极管和电流检测电阻
- 输出电压 4.2V，精度可达 1%
- 为了激活深度放电的电池和减小功耗，在电池电压较低时采用小电流的预充电模式
- 用户可编程的恒流充电电流可达 1A
- 采用恒流/恒压/恒温模式充电，既可以使充电电流最大化，又可以防止芯片过热
- 电源电压掉电时自动进入低功耗的睡眠模式
- 状态指示输出可驱动LED或与单片机接口
- C/10充电结束检测
- 自动再充电
- 电池温度监测功能
- 芯片使能输入端
- 封装形式：10管脚DFN封装
- 无铅产品

应用：

- 移动电话
- 数码相机
- MP4 播放器
- 蓝牙应用
- 电子词典
- 便携式设备
- 各种充电器

管脚排列：



典型应用电路：

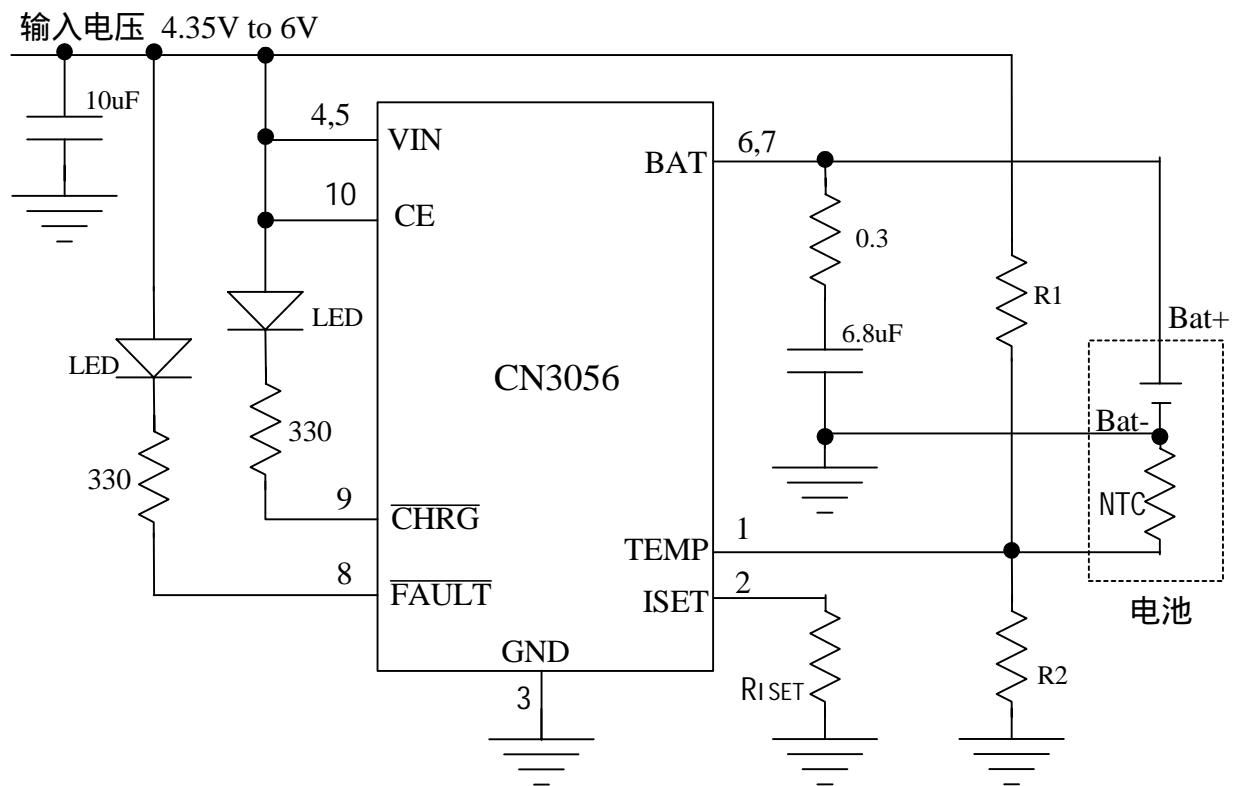


图 1 典型应用电路

订购信息：

器件型号	打印标记	封装形式	工作环境温度
CN3056	LNG	DFN	- 40 to 85

功能框图：

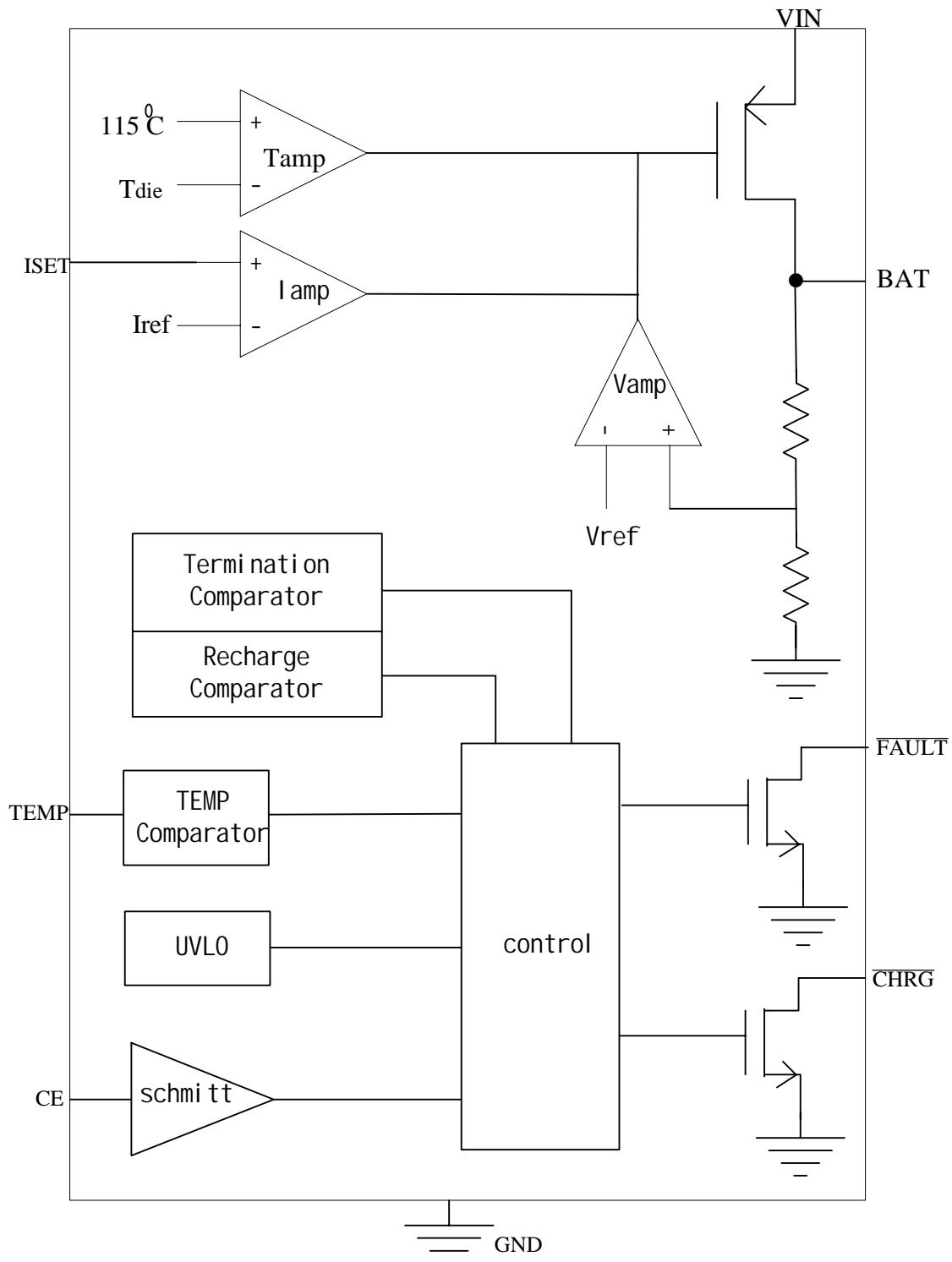


图 2 功能框图

管脚功能描述

序号	名称	功能描述
1	TEMP	电池温度检测输入端。 将TEMP管脚接到电池的NTC传感器的输出端。如果TEMP管脚的电压小于输入电压的45%或者大于输入电压的80%超过0.15秒，意味着电池温度过低或过高，则充电将被暂停， FAULT 管脚被拉到低电平，表示进入电池错误状态。如果TEMP在输入电压的45%和80%之间超过0.15秒，则电池错误状态将被清除， FAULT 管脚为高阻态，充电将继续。 如果将TEMP管脚接到地，电池温度监测功能将被禁止。
2	ISET	恒流充电电流设置和充电电流监测端。 从ISET管脚连接一个外部电阻到地端可以对充电电流进行编程。在预充电阶段，此管脚的电压被调制在0.2V；在恒流充电阶段，此管脚的电压被调制在2V。在充电状态的所有模式，此管脚的电压都可以根据下面的公式来监测充电电流： $I_{CH} = (V_{ISET} \times 900) / R_{ISET}$ R_{ISET} 的值不能小于1k。
3	GND	电源地
4,5	VIN	输入电压正输入端。 此管脚的电压为内部电路的工作电源。当VIN与BAT管脚的电压差小于40mv时，CN3056将进入低功耗的睡眠模式，此时BAT管脚的电流小于3uA。
6,7	BAT	电池连接端。 将电池的正端连接到此管脚。在芯片被禁止工作或者睡眠模式，BAT管脚的电流小于3uA。BAT管脚向电池提供充电电流和4.2V的调制电压。
8	FAULT	漏极开路输出的电池错误状态指示端。 当TEMP管脚的电压低于输入电压VIN的45%或者高于输入电压VIN的80%超过0.15秒时，表示电池温度过低或过高， FAULT 被内部开关下拉到低电平，指示处于电池错误状态。除此以外， FAULT 管脚将处于高阻态。
9	CHRG	漏极开路输出的充电状态指示端。 当充电器向电池充电时， CHRG 管脚被内部开关拉到低电平，表示充电正在进行；否则 CHRG 管脚处于高阻态。
10	CE	芯片使能输入端。 高输入电平将使CN3056处于正常工作状态；低输入电平使CN3056处于被禁止状态。CE管脚可以被TTL电平或者CMOS电平驱动。

极限参数

管脚电压.....	- 0.3V to 6.5V	最高结温.....	150
BAT 管脚短路持续时间.....	连续	工作温度.....	- 40 to 85
静电放电(HBM).....	2KV	存储温度.....	- 65 to 150
热阻(DFN).....	TBD	焊接温度 (10 秒)	300

超出以上所列的极限参数可能造成器件的永久损坏。以上给出的仅仅是极限范围，在这样的极限条件下工作，器件的技术指标将得不到保证，长期在这种条件下还会影响器件的可靠性。

电气参数：

($V_{IN}=5V$, 除非另外注明, $T_A = -40$ 到 85 , 典型值在环境温度为 25 时测得)

参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
输入电源电压	V_{IN}		4.35	6		V
工作电流	I_{VIN}	CE= V_{IN} , BAT端无负载	400	650	950	uA
		芯片被禁止状态, CE=GND		4		
电源电压过低检测阈值	V_{UVLO}	V_{IN} 上升	3.83	4.03	4.23	V
电源电压过低检测阈值迟滞	H_{UVLO}			0.1		V
电池端调制电压	V_{REG}	CN3056	4.158	4.2	4.242	V
电池连接端电流	I_{BAT}	$R_{ISET}=2.2K$, 恒流充电模式		818		mA
		$R_{ISET}=2.2K$, $V_{BAT} < V_{PRE}$	41	81	120	
		$V_{BAT}=V_{REG}$	1.75	3.5	7	uA
		CE=GND, 芯片被禁止状态			3	
		$V_{IN}=0V$, 睡眠模式			3	
预充电阈值						
预充电阈值	V_{PRE}	BAT管脚电压上升	2.9	3.0	3.1	V
预充电阈值迟滞	H_{PRE}			0.1		V
充电结束阈值						
充电结束阈值	V_{TERM}	测量 I_{SET} 管脚的电压	0.18	0.22	0.26	V
再充电阈值						
再充电阈值	V_{RECH}			$V_{REG} - 0.1$		V
睡眠模式						
睡眠模式阈值	V_{SLP}	V_{IN} 下降 测量电压差($V_{IN} - V_{BAT}$)		40		mv
睡眠模式解除阈值	V_{SLPR}	V_{IN} 上升 测量电压差($V_{IN} - V_{BAT}$)		90		mv
I_{SET}管脚						
ISET管脚电压	V_{ISET}	$V_{BAT} < 2.9V$, 预充电模式		0.2		V
		恒流充电模式		2.0		
TEMP管脚						
高端阈值	V_{HIGH}		80	82.5		% V_{IN}
低端阈值	V_{LOW}		42.5	45		% V_{IN}
输入电流		TEMP到 V_{IN} 或到地端的电流			0.5	uA
CE管脚						
输入低电平	V_{CEL}	CE电压下降		0.75		V
输入高电平	V_{CEH}	CE电压上升	2.0			V
输入电流	I_{CEL}	CE=GND, $V_{IN}=6V$	-1			uA
	I_{CEH}	CE=VIN=6V			1	

电气参数(接上页)

参数	符号	测试条件	最小	典型	最大	单位
CHRG管脚						
CHRG下拉电流	I _{CHRG}	V _{CHRG} =0.3V , 充电模式	10		mA	
CHRG漏电流		CE=GND, V _{CHRG} =6V		1	uA	
FAULT管脚						
FAULT下拉电流	I _{FAULT}	V _{FAULT} =0.3V , 电池错误状态	10		mA	
FAULT漏电流		CE=GND, V _{FAULT} =6V		1	uA	

详细描述

CN3056是专门为一节锂离子或锂聚合物电池而设计的线性充电器电路，利用芯片内部的功率晶体管对电池进行恒流和恒压充电。充电电流可以用外部电阻编程设定，最大充电电流可达1A，不需要另加阻流二极管和电流检测电阻。CN3056包含两个漏极开路输出的状态指示输出端，充电状态指示端CHRG和电池错误状态指示输出端FAULT。芯片内部的功率管理电路在芯片的结温超过115°C时自动降低充电电流，这个功能可以使用户最大限度的利用芯片的功率处理能力，不用担心芯片过热而损坏芯片或者外部元器件。这样，用户在设计充电电流时，可以不用考虑最坏情况，而只是根据典型情况进行设计就可以了，因为在最坏情况下，CN3056会自动减小充电电流。

当输入电压大于电源低电压检测阈值和芯片使能输入端接高电平时，CN3056开始对电池充电，CHRG管脚输出低电平，表示充电正在进行。如果电池电压低于3V，充电器用小电流对电池进行预充电。当电池电压超过3V时，充电器采用恒流模式对电池充电，充电电流由ISET管脚和GND之间的电阻R_{ISET}确定。当电池电压接近电池端调制电压时，充电电流逐渐减小，CN3056进入恒压充电模式。当充电电流减小到充电结束阈值时，充电周期结束，CHRG端输出高阻态，表示充电周期结束，充电结束阈值是恒流充电电流的10%。如果要开始新的充电周期，只要将输入电压断电，然后再上电就可以了，或者将CE管脚的电压暂时拉到0V，再恢复到高电平。当电池电压降到再充电阈值以下时，自动开始新的充电周期。芯片内部的高精度的电压基准源，误差放大器和电阻分压网络确保电池端调制电压的精度在1%以内，满足了锂离子电池和锂聚合物电池的要求。当输入电压掉电或者输入电压低于电池电压时，充电器进入低功耗的睡眠模式，电池端消耗的电流小于3uA，从而增加了待机时间。如果将使能输入端CE接低电平，充电器被关断。

应用信息

电源低电压检测(UVLO)

CN3056内部有电源电压检测电路，当电源电压低于电源电压过低阈值(4.03V)时，芯片处于关断状态，充电也被禁止。

睡眠模式

CN3056内部有睡眠状态比较器，当输入电压VIN小于电池端电压+40mV时，充电器处于睡眠模式；只有当输入电压VIN上升到电池端电压90mV以上时，充电器才能离开睡眠模式，进入正常工作状态。

预充电状态

在充电周期的开始，如果电池电压低于3V，充电器处于预充电状态，充电器以恒流充电模式充电电流的10%对电池进行充电。

芯片使能输入端

CN3056有一个芯片使能输入端CE，如果此管脚的电压低于0.75V，则芯片被关断，芯片内部电路和功率晶体管都被关断。若要芯片正常工作，则需要在CE管脚施加大于2V的电压。在CE管脚施加电压在0.75V和2.0V之间，将导致工作电流变大，并可能使CN3056处于不确定状态。

设定充电电流

在恒流模式，计算充电电流的公式为：

$$I_{CH} = 1800V / R_{ISET}$$

其中，

I_{CH} 表示充电电流，单位为安培

R_{ISET} 表示 ISET 管脚到地的电阻，单位为欧姆， R_{ISET} 的值不能小于 1k

例如，如果需要 1 安培的充电电流，可按下面的公式计算：

$$R_{ISET} = 1800V / 1A = 1.8k$$

为了保证良好的稳定性和温度特性， R_{ISET} 建议使用精度为 1% 的金属膜电阻。

通过测量 ISET 管脚的电压可以检测充电电流。充电电流可以用下面的公式计算：

$$I_{CH} = (V_{ISET} / R_{ISET}) \times 900$$

同时应用USB和墙上适配器充电

CN3056 不但可以利用 USB 接口为锂离子/锂聚合物电池充电，也可以利用墙上适配器为锂离子/锂聚合物电池充电。图 3 示出一个同时使用 USB 接口和墙上适配器通过 CN3056 对锂离子/锂聚合物电池进行充电的例子，当二者共同存在时，墙上适配器具有优先权。M1 为 P 沟道 MOSFET，M1 用来阻止电流从墙上适配器流入 USB 接口，肖特基二极管 D1 可防止 USB 接口通过 1K 电阻消耗能量。

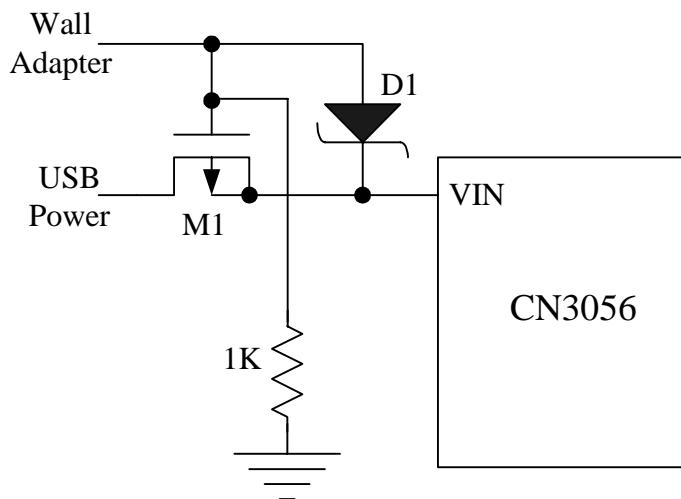


图3 同时使用墙上适配器和USB接口

电池温度检测

为了防止温度过高或者过低对电池造成的损害，CN3056 内部集成有电池温度监测电路。电池温度监测是通过测量 TEMP 管脚的电压实现的，TEMP 管脚的电压是由电池内的 NTC 热敏电阻和一个电阻分压网络实现的，如图 1 所示。

CN3056 将 TEMP 管脚的电压同芯片内部的两个阈值 V_{LOW} 和 V_{HIGH} 相比较，以确认电池的温度是否超出正常范围。在 CN3056 内部， V_{LOW} 被固定在 $45\% \times VIN$ ， V_{HIGH} 被固定在 $80\% \times VIN$ 。如果 TEMP 管脚的电压 $V_{TEMP} < V_{LOW}$ 或者 $V_{TEMP} > V_{HIGH}$ 超过 0.15 秒，则表示电池的温度太高或者太低，充电过程将被暂停；如果 TEMP 管脚的电压 V_{TEMP} 在 V_{LOW} 和 V_{HIGH} 之间超过 0.15 秒，充电周期则继续。如果将 TEMP 管脚接到底，电池温度监测功能将被禁止。

确定 R1 和 R2 的值

R1 和 R2 的值要根据电池的温度监测范围和热敏电阻的电阻值来确定，现举例说明如下：

假设设定的电池温度范围为 $T_L \sim T_H$ （其中 $T_L < T_H$ ）；电池中使用的是负温度系数的热敏电阻（NTC）， R_{TL} 为其在温度 T_L 时的阻值， R_{TH} 为其在温度 T_H 时的阻值，则 $R_{TL} > R_{TH}$ ，那么，在温度 T_L 时，第一管脚 TEMP 端的电压为：

$$V_{TEMPL} = \frac{R2||R_{TL}}{R1+R2||R_{TL}} \times V_{IN}$$

在温度 T_H 时，第一管脚 TEMP 端的电压为：

$$V_{TEMPH} = \frac{R2||R_{TH}}{R1+R2||R_{TH}} \times V_{IN}$$

然后，由 $V_{TEMPL} = V_{HIGH} = k_2 \times V_{IN}$ ($k_2=0.8$)

$$V_{TEMPH} = V_{LOW} = k_1 \times V_{IN}$$
 ($k_1=0.45$)

则可解得：

$$R1 = \frac{R_{TL}R_{TH}(k_2 - k_1)}{(R_{TL} - R_{TH})k_1k_2}$$

$$R2 = \frac{R_{TL}R_{TH}(k_2 - k_1)}{R_{TH}(k_1 - k_1k_2) - R_{TL}(k_2 - k_1k_2)}$$

同理，如果电池内部是正温度系数 (PTC) 的热敏电阻，则 $R_{TH} > R_{TL}$ ，我们可以计算得到：

$$R1 = \frac{R_{TL}R_{TH}(k_2 - k_1)}{(R_{TH} - R_{TL})k_1k_2}$$

$$R2 = \frac{R_{TL}R_{TH}(k_2 - k_1)}{R_{TH}(k_1 - k_1k_2) - R_{TL}(k_2 - k_1k_2)}$$

从上面的推导中可以看出，待设定的温度范围与电源电压 V_{IN} 是无关的，仅与 $R1$ 、 $R2$ 、 R_{TH} 、 R_{TL} 有关；其中， R_{TH} 、 R_{TL} 可通过查阅相关的电池手册或通过实验测试得到。

在实际应用中，若只关注某一端的温度特性，比如过热保护，则 $R2$ 可以不用，而只用 $R1$ 即可。 $R1$ 的推导也变得十分简单，在此不再赘述。

再充电

当一个充电周期结束时，如果电池电压低于再充电阈值时 (4.1V)，CN3056自动开始一个新的充电周期。

恒流/恒压/恒温充电

CN3056采用恒流/恒压/恒温模式对电池充电，如图2所示。在恒流模式，充电电流为 $1800V/R_{ISET}$ 。如果CN3056的功耗过大，器件的结温接近115℃，放大器Tamp开始工作，使器件的结温保持在大约115℃。

漏极开路状态指示输出端

CN3056有两个漏极开路状态指示输出端， \overline{CHRG} 和 \overline{FAULT} 。当充电器处于充电状态时， \overline{CHRG} 被拉到低电平，在其它状态， \overline{CHRG} 处于高阻态。当电池的温度处于正常温度范围之外超过0.15秒时， \overline{FAULT} 管脚被拉到低电平，否则， \overline{FAULT} 管脚输出高阻态。

当电池没有接到充电器时，充电器很快将输出电容充电到调制电压值，由于电池连接端BAT管脚的漏电流，BAT管脚的电压将慢慢下降到再充电阈值，这样在BAT管脚形成一个纹波电压为100mv的波形，同时 \overline{CHRG} 输出脉冲信号表示没有安装电池。当电池连接端BAT管脚的外接电容为4.7uF时，脉冲的周期大约为10Hz。

当不用状态指示功能时，将不用的状态指示输出端接到地。

电源输入端 V_{IN} 旁路电容 C_{IN}

电源输入端需要一个旁路电容，一般情况下，10uF的电容可以满足要求，对电容的类型没有限制。

稳定性

为了保证充电器正常工作，需要从电池端BAT到GND之间连接一个RC网络，这个电阻和电容串联连接，通常情况下，电阻值为0.3欧姆，5%的精度就可以满足要求，电容值为10uF。

在恒流模式，ISET管脚连接的电阻，电容也会影响系统的稳定性。通常情况下，在ISET管脚没有外加电容时，在此管脚可以外接一个阻值高达50K的电阻。如果在ISET管脚有外接的电容，则在此管脚允许外接

的电阻值会减小。为了使充电器能正常工作，ISET管脚外接电阻，电容所形成的极点应高于200KHz。假设ISET管脚外接电容C，用下面的公式可以计算ISET管脚允许外接的最大电阻值：

$$R_{ISET} < 1 / (6.28 \times 2 \times 10^5 \times C)$$

为了在ISET管脚监测充电电流，或者隔离ISET管脚的电容负载，可以用一个RC滤波电路，如图4所示，这样系统的稳定性不受影响。

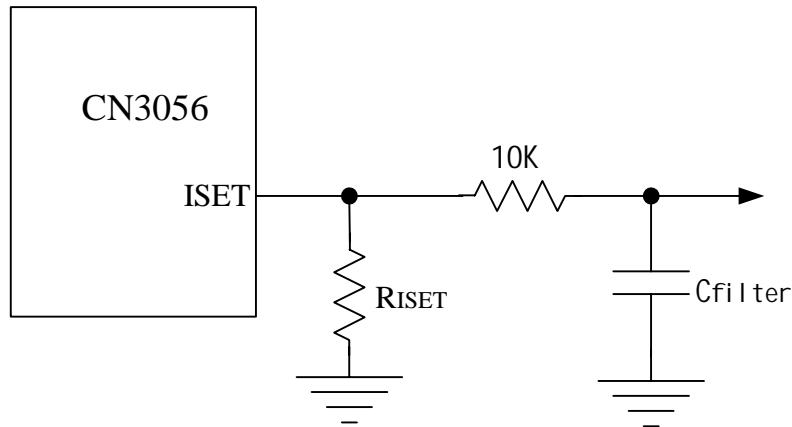


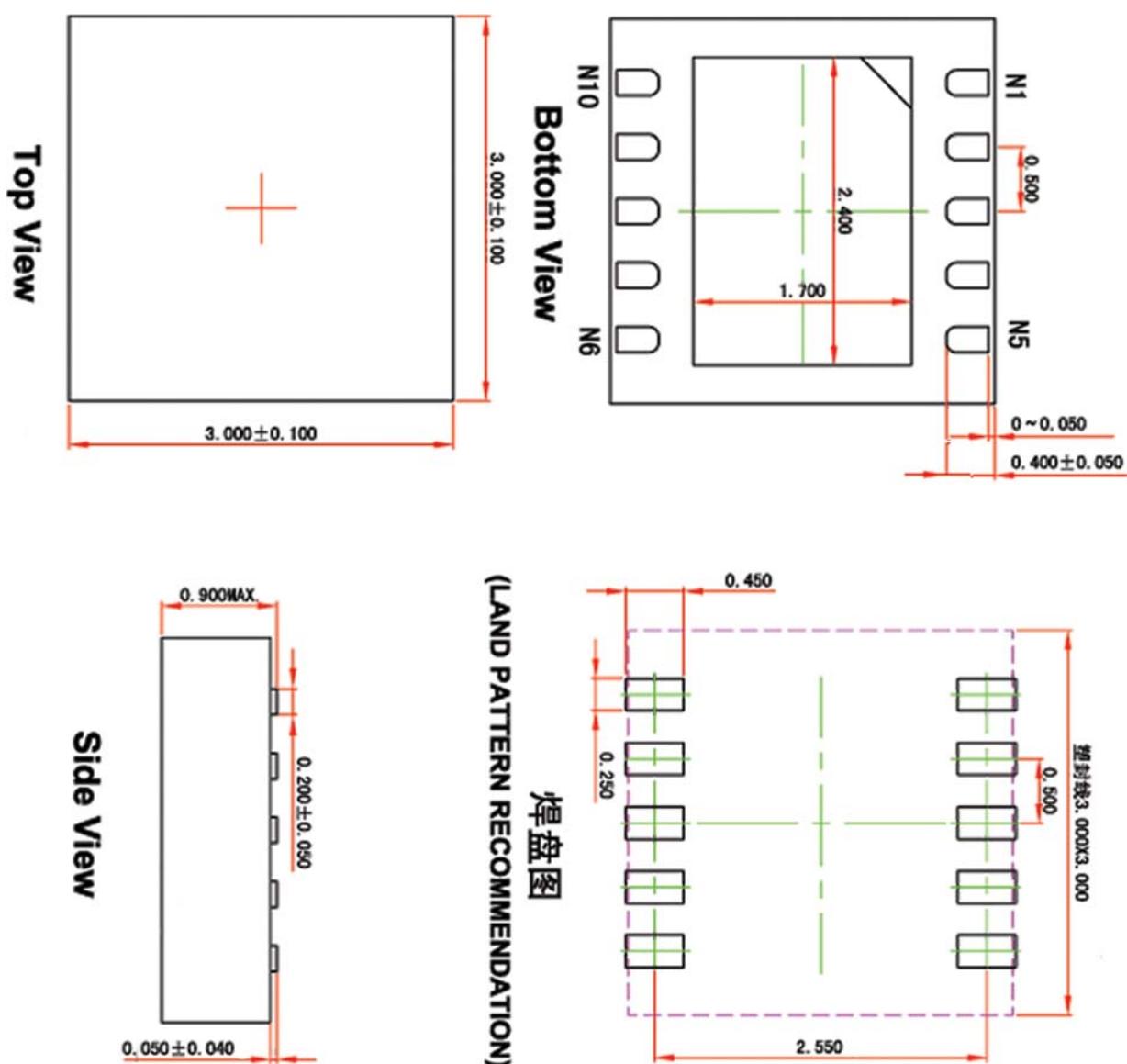
图4 隔离ISET管脚的电容负载

PCB板设计注意事项

- (1) 第2管脚ISET的充电电流编程电阻要尽可能靠近CN3056，并且要使第2管脚ISET的寄生电容尽量小。
- (2) 第4管脚VIN的旁路电容，第5管脚BAT的输出电容及其串联电阻要尽可能靠近CN3056。
- (3) 在充电时，CN3056的温度可能比较高，因而电池的NTC电阻要尽量远离CN3056，否则NTC电阻值的变化不能正常反应电池的温度。
- (4) 一个散热性能良好的PCB对输出最大充电电流很关键。集成电路产生的热通过封装的金属引线框管脚散到外面，PCB板上的铜层起着散热片的作用，所以每个管脚（尤其是GND管脚）的铜层的面积应尽可能大，多放些通孔也能提高热处理能力。在系统内除了充电器以外的热源也会影响充电器输出的电流，在做系统布局时也要给以充分考虑。

为了能够输出最大的充电电流，要求将CN3056背面裸露的金属板焊接到印刷线路板的地端的铜线上，以达到最大的散热性能。否则，芯片的热阻将增大，导致充电电流减小。

封装信息(单位：毫米)



射 频 和 天 线 设 计 培 训 课 程 推 荐

易迪拓培训(www.edatop.com)由数名来自于研发第一线的资深工程师发起成立，致力并专注于微波、射频、天线设计研发人才的培养；我们于 2006 年整合合并微波 EDA 网(www.mweda.com)，现已发展成为国内最大的微波射频和天线设计人才培养基地，成功推出多套微波射频以及天线设计经典培训课程和 ADS、HFSS 等专业软件使用培训课程，广受客户好评；并先后与人民邮电出版社、电子工业出版社合作出版了多本专业图书，帮助数万名工程师提升了专业技术能力。客户遍布中兴通讯、研通高频、埃威航电、国人通信等多家国内知名公司，以及台湾工业技术研究院、永业科技、全一电子等多家台湾地区企业。

易迪拓培训课程列表：<http://www.edatop.com/peixun/rfe/129.html>



射频工程师养成培训课程套装

该套装精选了射频专业基础培训课程、射频仿真设计培训课程和射频电路测量培训课程三个类别共 30 门视频培训课程和 3 本图书教材；旨在引领学员全面学习一个射频工程师需要熟悉、理解和掌握的专业知识和研发设计能力。通过套装的学习，能够让学员完全达到和胜任一个合格的射频工程师的要求…

课程网址：<http://www.edatop.com/peixun/rfe/110.html>

ADS 学习培训课程套装

该套装是迄今国内最全面、最权威的 ADS 培训教程，共包含 10 门 ADS 学习培训课程。课程是由具有多年 ADS 使用经验的微波射频与通信系统设计领域资深专家讲解，并多结合设计实例，由浅入深、详细而又全面地讲解了 ADS 在微波射频电路设计、通信系统设计和电磁仿真设计方面的内容。能让您在最短的时间内学会使用 ADS，迅速提升个人技术能力，把 ADS 真正应用到实际研发工作中去，成为 ADS 设计专家…



课程网址：<http://www.edatop.com/peixun/ads/13.html>



HFSS 学习培训课程套装

该套课程套装包含了本站全部 HFSS 培训课程，是迄今国内最全面、最专业的 HFSS 培训教程套装，可以帮助您从零开始，全面深入学习 HFSS 的各项功能和在多个方面的工程应用。购买套装，更可超值赠送 3 个月免费学习答疑，随时解答您学习过程中遇到的棘手问题，让您的 HFSS 学习更加轻松顺畅…

课程网址：<http://www.edatop.com/peixun/hfss/11.html>

CST 学习培训课程套装

该培训套装由易迪拓培训联合微波 EDA 网共同推出，是最全面、系统、专业的 CST 微波工作室培训课程套装，所有课程都由经验丰富的专家授课，视频教学，可以帮助您从零开始，全面系统地学习 CST 微波工作的各项功能及其在微波射频、天线设计等领域的设计应用。且购买该套装，还可超值赠送 3 个月免费学习答疑…



课程网址: <http://www.edatop.com/peixun/cst/24.html>



HFSS 天线设计培训课程套装

套装包含 6 门视频课程和 1 本图书，课程从基础讲起，内容由浅入深，理论介绍和实际操作讲解相结合，全面系统的讲解了 HFSS 天线设计的全过程。是国内最全面、最专业的 HFSS 天线设计课程，可以帮助您快速学习掌握如何使用 HFSS 设计天线，让天线设计不再难…

课程网址: <http://www.edatop.com/peixun/hfss/122.html>

13.56MHz NFC/RFID 线圈天线设计培训课程套装

套装包含 4 门视频培训课程，培训将 13.56MHz 线圈天线设计原理和仿真设计实践相结合，全面系统地讲解了 13.56MHz 线圈天线的工作原理、设计方法、设计考量以及使用 HFSS 和 CST 仿真分析线圈天线的具体操作，同时还介绍了 13.56MHz 线圈天线匹配电路的设计和调试。通过该套课程的学习，可以帮助您快速学习掌握 13.56MHz 线圈天线及其匹配电路的原理、设计和调试…



详情浏览: <http://www.edatop.com/peixun/antenna/116.html>

我们的课程优势:

- ※ 成立于 2004 年，10 多年丰富的行业经验，
- ※ 一直致力并专注于微波射频和天线设计工程师的培养，更了解该行业对人才的要求
- ※ 经验丰富的一线资深工程师讲授，结合实际工程案例，直观、实用、易学

联系我们:

- ※ 易迪拓培训官网: <http://www.edatop.com>
- ※ 微波 EDA 网: <http://www.mweda.com>
- ※ 官方淘宝店: <http://shop36920890.taobao.com>